

Vantaggi:

Accesso vano motore facilitato – Avviamento motore elettrico di serie
 – Ritorno automatico ed istantaneo alla posizione neutra in caso la leva sia libera, con azionamento immediato del freno di emergenza
 – Sistema di traslazione idrostatico per una comoda manovrabilità con una precisa, affidabile e infinita variazione di velocità avanti/indietro, grazie alla pompa idraulica a portata variabile – Sistema vibrante con motori eccentrici azionati a cinghie ad alta resistenza e con effetto vibrante su entrambi i rulli: motori su cuscinetti di acciaio immersi in bagno d'olio – Massima sicurezza per l'operatore, grazie al sistema di arresto marcia azionabile in qualsiasi momento – Punto di sollevamento centrale – Luce di lavoro per operare anche in condizioni di scarsa luminosità – Paraurti frontale di serie.

Scegli il rullo vibrante MRH-700DS:

per la compattazione di una vasta varietà di terreni ed asfalti. I parametri di compattazione (forza centrifuga, ampiezza e frequenza) consentono applicazioni sui più svariati materiali. Il design compatto, l'ingombro ridotto e le grandi prestazioni lo rendono ideale per la compattazione di asfalto in piccole opere come aree sportive, marciapiedi, parcheggi, piste pedonali e ciclabili, per lavori di riparazione e manutenzione di opere urbane, strade, autostrade, così come a completamento di lavori di macchinari più pesanti.

Equipaggiamento di serie

- Motore Diesel Yanmar L100A raffreddato ad aria, 7.4 kW
- Avviamento elettrico del motore
- Sistema di traslazione idrostatico
- Punto di sollevamento centrale
- Luce di lavoro
- Paraurti frontale

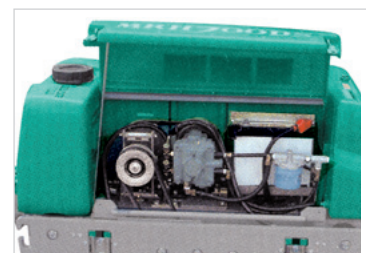


MRH-700DS		
Motore Diesel	-	Yanmar L100A
Potenza max.	kW	7.4
Avviamento	-	elettrico
Sistema trasmissione e freno servizio	-	idrostatici
Dimensioni tamburo	mm	Ø 406 / larg. 650
Spazio libero dal cordolo	mm	243
Forza di compattazione	kg(kN)	2400(23.5)
Frequenza di vibrazione	vpm (Hz)	3300(55)
Velocità max. avanzamento	Km/h	0-3
Pendenza max. di lavoro	-	35%
Freno stazionamento	-	meccanico
Capacità serbatoio acqua/olio	l	40/25
Peso*	kg	700
Dimensioni imballo larg./lung./alt.	mm	692/2670/1180

(*) Peso della macchina con lubrificante, serbatoio carburante riempito al 50%.



Accesso vano motore facilitato



Luce di lavoro



Paraurti frontale di serie